ПОВЕРХНОСТИ ПАНЕЛЕЙ КУЗОВА – ВЫРАВНИВАНИЕ ШПАТЛЕВКОЙ

Шпатлевочные материалы – это наполнители для выравнивания неровностей ремонтируемых поверхностей кузова, подлежащих окраске, применяемые в целях уменьшения объема дорогостоящих работ по доводке поверхностей и исключения опиловки металла и ослабления детали.

Шпатлевочные материалы используются в виде одно- или двухкомпонентной пасты, наносимой шпателем, или в жидкой форме, напыляемые на ремонтируемые поверхности с помощью окрасочных пистолетов.

Работы производить в соответствии с требованиями "Правил по охране труда на автомобильном транспорте", Минавтотранс, 1979 год и инструкции И 37.101.7491-95 по охране труда для рихтовщиков, а также согласно требованиям ГОСТ 12.3.005-75 в помещениях, снабженных приточно-вытяжной вентиляцией при температуре не ниже 18 ^{o}C.

Приготовленная смесь шпатлевки с отвердителем должна использоваться в течение 10…12 минут.

Окончательные механические свойства шпатлевка приобретает через 45…60 минут после нанесения.

Толщина слоя шпатлевки после обработки не должна превышать 2 мм (толщиномер типа МТ-10НМ производства опытного завода "Контрольприбор" г.Москва или МТА-2М производства Минского часового завода).

Качество поверхностей панелей кузова, отремонтированных с помощью шпатлевки, должно соответствовать требованиям ТУ 4538-140-00232934-98, п. 2.2.

Шпатлевку следует хранить в герметичной таре в специально отведенном месте.

Для защиты от шлифовочной пыли шпатлевки необходимо пользоваться респираторами типа "Астра 2" или "Лепесток" ГОСТ 12.4.034-85.

Допускается использование различных видов шпатлевок на основе полиэфирных или эпоксидных смол, подтвержденных заводом для использования на автомобилях ВАЗ, или указанных в нормах расхода материалов, как например, шпатлевки фирмы "Sikkens":

- шпатлевка Polikit IV – универсального назначения с тонкой структурой, легко наносится, пригодна для нанесения на сталь, оцинкованную сталь и поверхности, покрытые полиэфирами;

- шпатлевка Polistop LP – позволяет увеличить время нанесения, удобно при ремонте больших площадей с очень тонким слоем нанесения;

- шпатлевка Polisoft – на 40 % легче других, не имеет усадки, удобна для работы на вертикальных поверхностях, можно наносить повышенные толщины (но не более 2 мм);

- шпатлевка Polimetal – в составе имеет алюминиевые частицы, не дает усадки;

- шпатлевка Kombi Filler – без отвердителя, тонкая структура, применяется для шпатлевания небольших неровностей и царапин на лакокрасочном покрытии, быстро сохнет, может наноситься напылением сразу после зачистки;

- шпатлевка Polifiber – в своем составе имеет стекловолокно, может наноситься на панели кузова со сквозной коррозией.

Нанесение шпатлевки.

1 Подобрать из наличия наиболее подходящий тип шпатлевки для выполнения необходимого вида работ.

2 В соответствии с инструкцией по применению порцию основы шпатлевки тщательно перемешать с необходимым количеством отвердителя до однородной окраски смеси и избегая образования пузырьков воздуха (шпатель, перчатки ГОСТ 20010-93, весы ГОСТ 24104-88).

3 Нанести подготовленную смесь основы и отвердителя одним или несколькими слоями на ремонтируемую поверхность детали (шпатель резиновый самоизготовление, перчатки по п. 2).

Внимание: - наносить шпатлевку только на очищенный (желательно обезжиренный) металл или зашлифованный грунт (шлифовальная шкурка с зерном Р 80…120);

- помнить о времени жизнеспособности смеси после смешения основы шпатлевки и отвердителя;

- если необходимо нанести дополнительный слой шпатлевки, то предыдущему слою для отверждения дать выдержку 10…15 минут.

4 Дать выдержку нанесенному слою шпатлевки 30…40 минут.

5 Произвести механическую обработку зашпатлеванных поверхностей (пила рихтовочная ТУ 2.035-659-79, электро- или пневмошлифмашина, перчатки по п. 2, респиратор).

Внимание:

- наиболее гладкая поверхность достигается при доводке поверхности рихтовочной пилой с последующим шлифованием ручным бруском;

- шлифовать полиэфирную шпатлевку следует постепенно уменьшая зернистость шлифшкурки, например Р 120…180…240;

- полиэфирные шпатлевки не рекомендуется шлифовать "по-мокрому" (во избежание впитывания влаги поверхностью).

Норма расхода шлифовальной шкурки 0,1 $м^2$ на 1 $м^2$ поверхности.

6 Предъявить кузов ОТК. ОТК проверить качество отремонтированных поверхностей кузова в соответствии с требованиями ТУ 4338-140-00232934-98 п. 2.2 "Технические требования к поверхностям кузова и их составным частям перед окраской".