

			"ИТЦ АВТОСФЕРА"		3100.25100.80030	Лист 1	Листов 3
			Дата		ОСНОВНЫЕ УСЛОВИЯ И ПРИНЦИПЫ ПОДБОРА КОЛЕРА		
			Подпись		1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ		
			№ документа		Работы выполнять в соответствии с требованиями "Правил по охране труда на автомобильном транспорте" ПОТ РМ-027-2003 и инструкции по охране труда для маляров, действующей на предприятии.		
			Лист		Подбор колера эмалей производится на базе одной лакокрасочной системы.		
			Изм.		В Приложении А данной ТИ приведен раздел "Основные причины и факторы, влияющие на цветоподбор", в котором указаны возможные причины возникновения разнотона при подборе колера.		
			Дата		Работы по подбору колера выполняются при наличии следующих составляющих:		
			Подпись		<ul style="list-style-type: none"> - смесительной установки; - электронных весов; - набора паст (миксов, колеровочных красок); - разбавителей; - цветовой документации (предоставленной поставщиком в комплекте с лакокрасочными материалами). 		
			№ документа		Внимание:		
			Лист		<ul style="list-style-type: none"> - не допускается смешивать компоненты (грунты, лаки, краски, разбавители) одной лакокрасочной ремонтной системы с продуктами и веществами других ремонтных систем; - необходимо соблюдать все технологические рекомендации, предписанные поставщиком лакокрасочных материалов, применяемых при подборе колера. 		
			Изм.		2 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ПОДБОРА КОЛЕРА ЭМАЛИ		
			Дата		2.1 Определить код цвета, наиболее близкий к подбираемому, по каталогу цветов и провести поиск его формулы с помощью цветовой документации поставщика (возможен подбор рецептуры с использованием компьютерных средств, предоставленных поставщиком лакокрасочных материалов).		
			Подпись		2.2 Выбрать предпочтительный вариант цвета.		
			№ документа		Разработ.	Приймак Т.В.	5.10.09
			Лист		Нач. бюро	Климов В.Е.	5.10.09
			Изм.		Нач.отдела	Куликов А.В.	5.10.09
			Дата		Т.контр.	Христов П.Н.	5.10.09
			Подпись		Н.контр.	Бююр В.С.	5.10.09
Дубликат							
Взам.							
Подп.							
	ТИ	Технологическая инструкция					

						"ИТЦ АВТОСФЕРА"		3100.25100.80030	Лист 2
									2.2.1 Очистить и отполировать элементы кузова автомобиля, сопряженные с ремонтируемым участком.
									2.2.2 Визуально проверить совпадение выбранного цвета с цветом деталей кузова, расположенных вблизи ремонтируемого участка. Проверку предпочтительно проводить при естественном освещении. При искусственном освещении необходимо соблюдать рекомендации поставщика осветительной установки.
									2.2.3 Выбрать по цветовой документации корректную формулу-рецепт краски.
									2.3 Приготовить колер.
									2.3.1 Отмерить на весах компоненты лакокрасочной системы (базу, тонер, краски) в весовой пропорции из расчета необходимого количества выхода готовой краски.
									2.3.2 Добавить расчетное количество разбавителя (по рекомендации поставщика лакокрасочных материалов), тщательно перемешать и профильтровать.
									2.4 Нанести приготовленную краску на тест-пластину и высушить при температуре 60 ⁰ С в течение 20 минут.
									2.5 Сравнить визуальным осмотром окрашенную тест-пластину с кузовом автомобиля, как можно ближе к месту ремонта.
									2.6 По результатам сравнительного осмотра, при необходимости, произвести корректировку колера эмали, добавляя не более 10 % каждого компонента от его фактического веса.
									2.7 После каждой корректировки колера выполнить операции по пп. 2.4 и 2.5 до получения полного соответствия образца цвету кузова.
									2.8 При подборе колера необходимо учитывать факторы, влияющие на точность попадания в цвет, приведенные в Приложении А данной ТИ.
									Приложение А
									ОСНОВНЫЕ ПРИЧИНЫ И ФАКТОРЫ, ВЛИЯЮЩИЕ НА ЦВЕТОПОДБОР
									1. Основные причины, усложняющие процесс цветоподбора и приводящие к непопаданию в цвет.
									1.1. Производители, поставляющие на автозавод краску одного и того же цвета, не могут сделать ее абсолютно одинаковой.
									1.2. Каждый поставщик краски не в состоянии точно выдержать цвет различных партий поставки, так как пигменты приобретаются у сторонних производителей.
									1.3 Современные эффектные цвета очень чувствительны даже к незначительному отклонению технических параметров.
Дубликат									
Взам.									
Подп.									
						ТИ	Технологическая инструкция		

