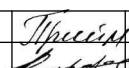
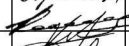

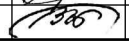
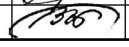


			"ИТЦ АВТОСФЕРА"		3100.25100.80016	Лист 1	Листов 2			
			УДАЛЕНИЕ КОРРОЗИИ С ПОВЕРХНОСТИ КУЗОВА (ДЕТАЛИ) ПЕРЕД ОКРАСКОЙ							
			ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ							
			Работы выполнять в соответствии с требованиями "Правил по охране труда на автомобильном транспорте" ПОТ РМ-027-2003 и инструкции по охране труда для маляров, действующей на предприятии.							
			Поверхности обрабатываемой детали (кузова) должны быть сухими и чистыми.							
			Обработку поверхностей кузова (детали), имеющих защитные покрытия, производить по ТИ 3100.25100.85001 "Кузов автомобиля LADA – снятие старой краски смывкой".							
			Кузова (детали) очищенные от коррозии, хранить в сухом помещении, исключаящем попадание влаги на обработанные поверхности.							
			Технологический перерыв между очисткой поверхности от коррозии и нанесением защитного лакокрасочного покрытия не должен превышать 4 часов.							
			1 Механическое удаление коррозии.							
			1.1 Зачистить корродированную поверхность кузова металлической щеткой для удаления поверхностного рыхлого слоя ржавчины (щетка металлическая, перчатки, респиратор).							
			1.2 Удалить образовавшуюся при зачистке пыль (ветошь, средства защиты по п.1.1).							
			1.3 Зачистить обрабатываемые поверхности до чистого металла (машина шлифовальная, щетки дисковые полимерно-абразивные, шкурка шлифовальная зернистостью Р 180...240, норма расхода 0,1 м ² на 1 м ² поверхности, перчатки).							
			Предпочтительнее использовать сухую шлифовку, как наиболее перспективную. Труднодоступные места шлифовать вручную.							
			1.4 Повторить операции по п.1.2.							
			При значительных коррозионных повреждениях удаление коррозии рекомендуется производить химическим путем.							
			2 Удаление коррозии с помощью преобразователя ржавчины.							
			2.1 Повторить операции по п.1.1.							
			2.2 Обезжирить поверхность металла (уайт-спирит, средства защиты по п.1.1).							
			2.3 Обработать обезжиренные поверхности преобразователем ржавчины "АнтиОкси" ТУ 2384-004-21332002-99 (см. «Кодификатор основных и вспомогательных материалов, применяемых при ТО и ремонте автомобилей LADA» № 3100.25100.00018-2008).							
			Преобразователь ржавчины наносить на поверхность кистью и растушевывать в течение 10...15 минут, поддерживая поверхность во влажном состоянии, до изменения цвета от рыжего до серебристо-серого (перчатки, респиратор, кисть).							
						Разработ.	Приймак Т.В.	 5.10.09		
						Проверил	Климов В.Е.	 5.10.09		
						Утвердил	Куликов А.В.	 5.10.09		
						Т.контр.	Христов П.Н.	 5.10.09		
			Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Н.контр.	Бюор В.С.	 5.10.09
Дубликат										
Взам.										
Подп.										
	ТИ	Технологическая инструкция								

